

矿物棉及其板、毡、带 尺寸和容重试验方法

GB 5480.3-85

Test method for the dimension and bulk density of
mineral wool and its board, mat and lamella board

1 适用范围

本试验方法适用于测定矿物棉及其板、毡、带的尺寸和容重。

2 术语定义

按GB 5480.1-85《矿物棉及其制品试验方法总则》(以下简称《总则》)附录A(参考件)的释义。

第一篇 矿物棉板、毡、带尺寸和容重试验方法

3 仪器

3.1 称量装置: 具有足够的称量范围, 最小刻度值不大于被称质量的0.5%。

3.2 针形厚度计: 压板压力49 Pa (0.5 gf/cm^2), 分刻度为1 mm, 如图1所示。

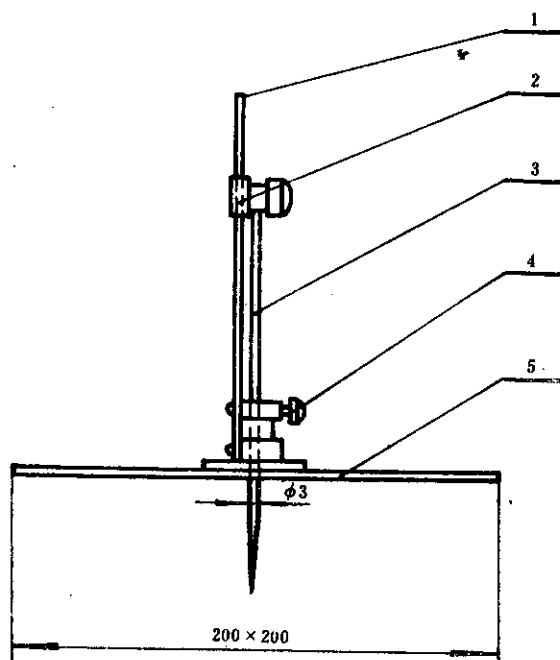


图1 针形厚度计

1—钢直尺; 2—滑标; 3—测针; 4—止动螺丝; 5—压板

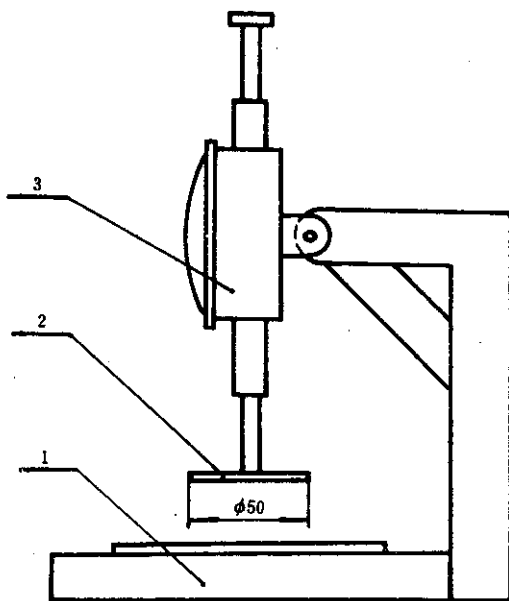


图 2 测厚仪

1—表架；2—压板；3—百分表

3.3 测厚仪：压板压力98 Pa (1 gf/cm^2)，分刻度为0.1 mm，如图2所示。

4 试验条件

按《总则》第2章规定。

5 抽样

按《总则》第3章的规定进行，试样为3个单件产品。

6 试验步骤

6.1 尺寸测量

把试样平放在玻璃板上，用精度为1 mm的钢尺或钢卷尺测量长度 (L)，测量位置在距试样边缘约100 mm处，测时要求与对边平行及与邻边垂直。毡状制品读数精确到5 mm，板状制品的读数精确到1 mm。每块试样测2次，以2次测量结果的算术平均值作为该试样的长度。共测3块试样。对表面有贴面的制品，应按制品基材的长度进行测量。

试样宽度 (b) 测量3次。测量位置在距试样两边约100 mm及中间处。要求与长度测量相同。毡状制品读数精确到2 mm，板状制品读数精确到1 mm。

长度，宽度测量位置如图3虚线所示。

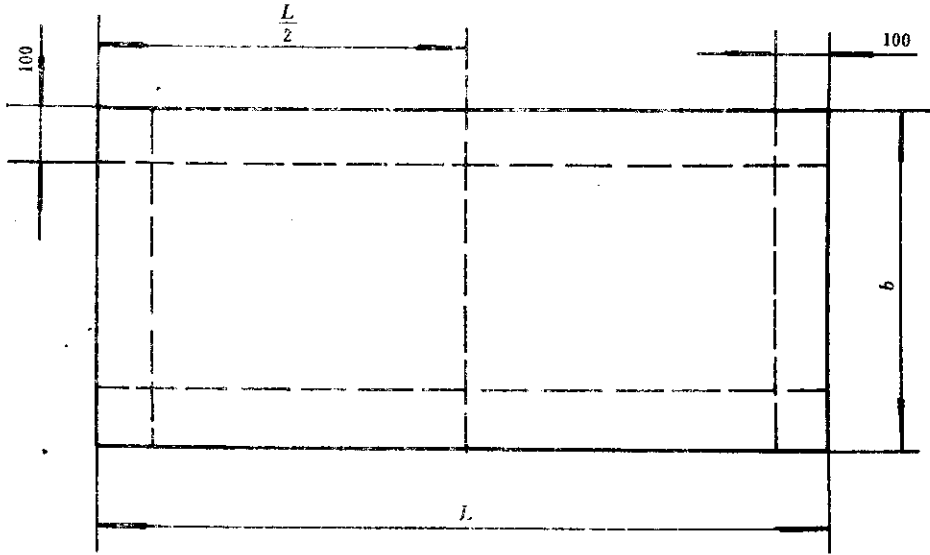


图3 长度与宽度测量位置

6.2 厚度测量

6.2.1 毡状制品的厚度测量

毡状制品的厚度测量在经过长度和宽度测量的试样上进行。如果试样长度大于1 m，截取试样中部1 m进行厚度测量。将针形厚度计的压板轻轻平放在试样上，小心地将针插入试样。当测针与玻璃板接触1 min后读数，精确到1 mm。在操作过程中应避免加外力于针形厚度计的压板上。对于表面有贴面的试样，厚度的测量应包括贴面层。并将贴面向下放置。但若是金属网贴面，将金属网除去后再测。4个厚度测量点的位置如图4所示，以4点测量的算术平均值作为该试样的厚度。共测3块试样。

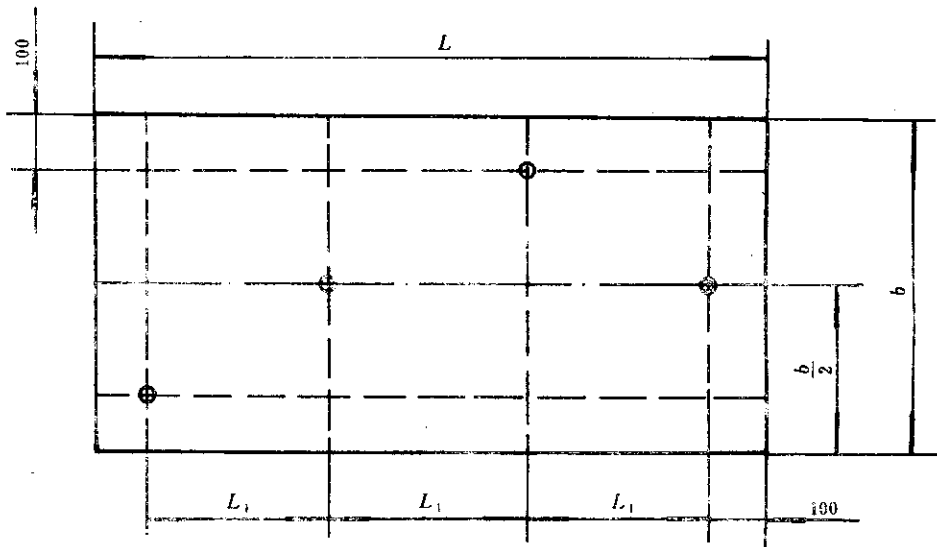


图4 毡状制品厚度测量点位置

$$L_1 = (L - 200) / 3$$

6.2.2 板状制品厚度的测量（包括半硬板和带）

板状制品厚度的测量在经过长度、宽度测量的试样上进行。调节测厚仪压板与底面平行。抬起测厚仪压板，将试样放在底面和压板之间，轻轻放下压板，使其与试样接触。待测厚仪指针稳定后读数，